

# АДИНГПОКС 1П

Нисковискозен двокомпонентен епоксиден претпремаз за порозни бетонски подлоги

Одговара на EN 1504-2, метода 2,2(C) и 8,2(C); EN 13813 SR-B2.0-IR4

## ОБЛАСТ НА ПРИМЕНА

Претпремаз кај сите епоксидни системи, кои треба да се нанесат на подлоги со високо порозна структура. Исто така може да се примени за импрегнација и подобрување на физичко маханичките својства на бетонски површини или површини од цементен малтер.

Во зависност од намената, во комбинација со кварцно полноло може да се користи за: санација на делови од бетонските површини, за изведба на холкери, за завршна обработка на бетонските површини.

## СВОЈСТВА

- Нисковискозна двокомпонентна епоксидна смола;
- Одлична атхезија за разни видови подлоги;
- Водоотпорен и водонепропустлив;
- Добра отпорност на благи киселини, раствори на соли и минерални масла;
- Отпорен на нафта и нафтни деривати;
- Бактериолошки отпорен;

## ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

СВОЈСТВО	МЕТОД	ДЕКЛАРИРАНА ВРЕДНОСТ
Изглед (А+Бкомпонента)	-	обоена вискозна маса
Однос на мешање	-	А:Б=4,0:1,0
Густина	-	А+Б - 1,30-1,40 g/cm <sup>3</sup>
Отворено време за работа на температура од 20 до 25°C		150 до 180 мин.

## ПОДГОТОВКА НА ПОДЛОГАТА:

Бетонската подлога треба да е здрава, сува (до max. 7% влага), чиста, обезмастена и обеспрашена. Бетонската подлога треба да е хидроизолирана и обезбедена од продор на вода, за да не дојде до одвојување на премазот, како последица на негативен хидростатски притисок.

### Нова бетонска подлога

Бетонот треба да биде стар најмалку 28 дена, со минимална јачина на притисок од 25МПа со влага до max.7%. Остатоци од малтер, флеку од боја и масло или цементно млеко доколку се присутни на подлогата, треба да бидат отстранети по механички пат. Завршно подлогата треба да се обеспраши со индустриска правосмукалка.

### Стара бетонска подлога

Подлогата треба да е здрава, сува (до max. 7% влага), обезмастена и обеспрашена со минимална јачина на притисок од 25МПа за постигнување на добра атхезија. Отстранувањето на цементното млеко, пенетрирани маснотии и нечистотии во подлогата треба да се отстранат по механички пат. Сите оштетувања на подлогата треба да бидат санирани користејќи соодветни материјали наменети за конструктивна санација на бетонски конструкции.

## ВГРАДУВАЊЕ

Пред замешување на смесата, потребно е компонентите А и Б засебно да се промешаат. Материјалот се припрема со замешување на двете компоненти со електричен бавен мешач (300 до 500 вртежи /мин.) до потполна хомогенизација. Количината на материјалот што се меша, треба да биде во согласност со отвореното време за работа со материјалот. Доколку се јави потреба од разредување на материјалот непосредно пред апликацијата, тој може да се разреди со max 5% Растворувач П. Нанесувањето се изведува рамномерно по површината, со четка или крзнен валјак. Кај високо порозни подлоги, може да се појави потреба и од повторно прајмерирање. Температурата на подлогата при нанесување треба да биде од 10°C до 25°C. Амбиенталната температура при изведба на работите да е од 10°C до 30°C. АДИНГПОКС 1П може да се нанесува и при зголемена релативна влажност на воздухот, но препорачливо е истата да не надминува 80%. Влажност на подлогата до 7%.

## ПОТРОШУВАЧКА

За еден слој: 0,15 – 0,25 kg/m<sup>2</sup>

За два слоја (зависно од подлогата): 0,25 – 0,35 kg/m<sup>2</sup>

## ПАКУВАЊЕ

Во сетови од (А+Б компонента) 5,0 kg  
(А компонента 4,0 kg и Б компонента 1,0 kg)  
Во сетови од (А+Б компонента) 19,0 kg  
(А компонента 15,2 kg и Б компонента 3,8 kg)


## ЧИСТЕЊЕ

Алатот и опремата се чистат со Растворувач П веднаш по употребата.

## СКЛАДИРАЊЕ

Во оригинална затворена амбалажа, во суви простории, на температура од 10°C до 30°C, заштитен од директно изложување на сонце. Рок на употреба 9 месеци.

## ОЗНАКА ЗА СЕРТИФИЦИРАН ПРОИЗВОД

	
АДИНГ АД Скопје, Новоселски пат (улица 1409) бр.11 1060 Скопје, Северна Македонија 20 GDAI001/1 EN 1504-2:2004 EN 13813:2002 SR-B2.0-IR4	
<b>АДИНГПОКС 1П</b> Епоксиден претпремаз за порозни бетонски подлоги	
<b>Според EN 1504-2</b>	
Капиларна апсорпција	$w < 0.1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0.5}$
Пропустливост на водена пара	Класа III, $S_D \geq 50 \text{ m}$
Адхезивна јакост со pull-off тест	$\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$
<b>Според EN 13813</b>	
Отпорност на удар	Класа I $\geq 4 \text{ Nm}$ Без појава на пукнатини и деламинација
Јакост на истегнување	Класа B 2,0 $> 2,0 \text{ N/mm}^2$
Ослободување на корозивни супстанции	SR

**Опасност по здравјето:** Потребно е да се избегнува контакт на производот со кожата или очите, како и директно вдишување при мешање на компонентите. При инцидентен контакт, производот треба веднаш да се отстрани со сува крпа или благо наквасена со Растворувач П, а потоа местото добро да се измие со чиста вода и сапун. Ако материјалот прсне во очи, потребно е веднаш да се исплакнат со чиста вода и да се побара медицинска помош. Потребно е да се обезбеди проветрување на просториите каде што се работи со смоли и растворувачи.

**Пожар:** Адингпокс 1П и Растворувач П содржат запаливи растворувачи. Не треба да се користат близу отворен оган или да се пуши за време на вградувањето.

**Чистење и депонирање:** Неврзани остатоци од Адингпокс 1П се чистат со Растворувач П. Старата искористена амбалажа потребно е да се депонира според локалните прописи и регулативи за тој тип отпад. Препорачуваме начинот на нанесување и потребните количини да се приспособат кон условите на објектот, како и задолжителна примена на соодветна опрема.

Дополнителни информации се дадени во Безбедносниот лист на производот.